

Aquasil Soft Putty

Vysoce hydrofilní otiskovací materiál

KLASIFIKACE

Kvadrofunkční hydrofilní adiční silikonová otiskovací hmota

Typ 0: Tmelovitá konzistence

SLOŽENÍ A POPIS

Aquasil jsou kvadrofunkční A-silikony v konzistenci tmelu s výbornými hydrofilními vlastnostmi, rozměrovou přesností, vysokou odolností v trhu a rezistencí proti trvalé deformaci.

Aquasil splňuje požadavky ISO 4823 pro dentální elastomerické otiskovací materiály.

Pozor: Pouze pro dentální použití

INDIKACE PRO POUŽITÍ

Aquasil Soft Putty je silně viskózní typ materiálu s optimální flexibilitou pro snímání otisku přes podsekřivé prostory. Používá se jako základní materiál pro techniku dvojího míchání a jako materiál pro první otisk při technice dvojího otiskování.

	Technika dvojího míchání	Technika dvojího otiskování
Aquasil LV	ano	ano
Aquasil ULV	ano	ano
Aquasil Ultra LV běžně tuhnoucí	ano	ano
Aquasil Ultra LV rychle tuhnoucí	nedoporučena	ano (otisk kvadrantu)
Aquasil Ultra XLV běžně tuhnoucí	ano	ano
Aquasil Ultra XLV rychle tuhnoucí	nedoporučena	ano (otisk kvadrantu)

KONTRAINDIKACE

Nepoužívejte Aquasil Ultra jako dočasnou podkladovou hmotu.

Nepoužívejte v kombinaci s polyétery, polysulfidy nebo kondenzačními materiály.

VAROVÁNÍ

1. Na ochranu proti vdechnutí nebo polknutí materiálu s nízkou viskozitou zachovávejte běžná ordinační opatření.
2. Neztuhlý Aquasil odstraňujte ze šatů příslušným čistícím roztokem.

INTERAKCE S JINÝMI MATERIÁLY

1. Astringentní roztoky s obsahem hliníkových solí mohou narušit reakci tuhnutí vinyl polysiloxanů. Přečtěte si proto pozorně příbalovou informaci používaného roztoku.
2. Otiskovací hmota Aquasil by neměla být používána dohromady s polyethery, kondenzačními silikony nebo polysulfidy.
3. Rukavice z plastu obsahujícího síru mohou narušit reakci tuhnutí materiálu Aquasil.
 - nemíchejte Aquasil Soft Putty v rukavicích
 - nedotýkejte se retrakčního vlákna, zavádějte ho pomocí pinzety
 - nedotýkejte se napreparovaného zubu

PŘÍPRAVA

Lžice	Před otiskováním jakoukoli technikou naneste na otiskovací lžici přípravek Silfix Adhesive v tenké vrstvě a nechte 3min zaschnout.
--------------	---

Míchání a aplikace do lžice	Pomocí barevně odlišených odměrek naberte z kelímků stejné množství katalyzátoru a základní hmoty. Míchejte hnětením v ruce do vzniku materiálu uniformní barvy.
	UPOZORNĚNÍ: Nezaměňujte odměrky.

DESINFEKCE

Otisk může být desinfikován standardními postupy pomocí běžného roztoku nebo spreje.

ČIŠTĚNÍ LŽICE

Použijte standardní metodu k odstranění materiálu po otiskování. Fix rozpouštědlo může pomoci při odstraňování vrstvy Silfilx.

ČIŠTĚNÍ PISTOLE

Pistole může být čistěna pomocí běžně dostupných detergentů. Nepoužívejte organická rozpouštědla, mohla by narušit povrch plastového dávkovače i pístu.

Pistoli je možné desinfikovat běžnými desinfekčními prostředky

ODLITÍ A ELEKTRICKÉ POKOVENÍ

Aby nebyl povrch modelů porózní, odlijte model 15 minut po sejmutí otisku používáte-li ke zhotovení modelu sádro. Model může být odlit až do 14 dnů po sejmutí otisku.

Otiskovací hmota je kompatibilní s nejrůznějšími materiály pro zhotovení modelů včetně epoxidových, pokovování je možné použít stříbro nebo měď. Čekajte 60 minut po sejmutí otisku před pokovováním a vylíváním epoxidovým materiálem.

TECHNICKÁ DATA	Aquasil Soft Putty
Klasifikace ISO 4823:1992	Typ 0: Vysoká konzistence - tmel
Míchací technika	Míchejte v konečcích prstů k dosažení uniformní barvy
Míchací poměr	1:1
Míchací čas	0:30
Celkový čas aplikace	1.30
Minimální čas v ústech	3:00
Doba tuhnutí	4:30
Lineární rozměrová změna (ISO)	0,05%
Maximální napětí v tlaku (ISO)	3,5%
Návrat z deformace (ISO)	99,5%
Reprodukce detailu	< 50 mikronů

SKLADOVÁNÍ

Otiskovací hmotu Aquasil skladujte při teplotě mezi 18 - 24st C.

Otisk neuchovávejte na přímém slunci.

VÝROBNÍ ČÍSLO A EXPIRACE

Následující čísla mají být uvedena ve veškeré korespondenci

- Objednací číslo
- Výrobní číslo na kartuši
- Exspirace

Nepoužívejte po expiraci